



Per-Ox F&V

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Per-Ox F&V (AFCO 4338) est un assainisseur enregistré auprès de l'EPA qui contient de l'acide peroxyacétique et du peroxyde d'hydrogène comme ingrédients actifs. Per-Ox F&V est recommandé pour les éléments suivants:

Pour le contrôle de l'encrassement biologique et des boues dans:

- Systèmes de recirculation de l'eau de procédé et de refroidissement.

Pour l'assainissement institutionnelle/industrielle des surfaces de contact alimentaire non poreuses préalablement nettoyées dans:

- Laiteries, caves, brasseries et usines de boissons
- Usines de transformation/emballage de viande et de volaille
- Usines de transformation/conditionnement du lait et des produits laitiers
- Usines de transformation/emballage de produits de la mer et de fruits de mer
- Usines de transformation/emballage des aliments
- Surfaces de l'équipement de transformation/emballage des œufs
- Établissements de restauration

Pour l'assainissement institutionnelle/industrielle des surfaces dures et non poreuses en contact avec les aliments préalablement nettoyées telles que:

- Ustensiles pour manger, boire et préparer les aliments
- Vaisselle
- Bouteilles en plastique, verre et métal (rinçage)

À utiliser comme assainisseur sur les surfaces en contact avec les aliments en contact avec des produits étiquetés comme biologiques.

À utiliser comme pulvérisation grossière pour les surfaces à assainir.

Pour assainir les surfaces telles que les convoyeurs des maisons d'emballage et l'équipement et les conteneurs de récolte. Il est efficace contre les agents pathogènes des plantes tels que *Xanthomonas campestris* (axonopodis), pathovars citrumelo (substitut du chancre des agrumes).

Pour assainir les œufs à couvrir.

À utiliser comme trempette, pulvérisation, lavage ou brouillard pour contrôler la croissance de micro-organismes non liés à la santé publique qui peuvent causer la pourriture et/ou la détérioration des fruits et légumes crus après la récolte.

Pour une utilisation dans les systèmes d'eau et d'irrigation agricoles.

FICHE de DONNÉES TECHNIQUES

550 Development Ave. ▪ Chambersburg, PA 17201 ▪ 1-800-345-1329 ▪ www.afcocare.com



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Apparence	:	Liquide clair, sans couleur
Odeur	:	Pointu, âcre, comme-vinaigre
pH	:	<1
Gravité Spécifique	:	1.11 g/mL à 20°C (68°F)

INGRÉDIENTS ACTIFS

Acide peroxyacétique.....	15.0%
Peroxyde d'hydrogène.....	10.0%
Ingrédients inertes	75.0%
Totale	100.0%

DIRECTIONS D'UTILISATION

L'utilisation de ce produit d'une manière non conforme à son étiquetage constitue une violation de la Loi Fédérale!

Consulter l'étiquette du produit pour des applications spécifiques et utiliser des dilutions.

Consultez la fiche de données de sécurité (FDS) du produit pour obtenir des informations complètes sur la sécurité.

AGRÉMENTS

N° d'Enregistrement de l'EPA: 833-5

