

## Lance (AFCO 5255)

### DESCRIPCIÓN GENERAL

Lance (AFCO 5255) es una alta formación de espuma, limpiador/desengrasante general moderadamente alcalina que está diseñado para eliminar la grasa y la suciedad aceitosa de equipos de procesamiento de alimentos en lecherías, panaderías, y en las plantas de procesamiento de carne y avicultura. Cuando se usa según las instrucciones, AFCO 5255 es seguro de usar en aluminio y otros metales blandos. AFCO 5255 es un limpiador versátil y es eficaz en una amplia variedad de aplicaciones. Además de la limpieza del equipo de procesamiento de alimentos, que se puede utilizar para la limpieza de suelos, paredes, superficies pintadas, y para absorber la limpieza de piezas metálicas.

### PROPIEDADES FÍSICAS

Apariencia	:	Líquido claro, verde fluorescente
Espumaje	:	Alta
pH (solución de 1%)	:	11.0
Densidad	:	8.76 libras por galón
Composición	:	Mejoradores alcalinos, disolventes y agentes tensioactivos no iónico y aniónico

### INSTRUCCIONES DE USO

\*Las siguientes diluciones son solo recomendaciones generales. Es aceptable usar este producto en concentraciones más altas o bajas dependiendo de la carga del sucio y otras condiciones. Para uso en metales blandos, no exceda las 10 onzas de AFCO 5255 por galón (78 ml/L) de agua a una temperatura de 140°F/60°C. Cuando se usa en equipos de procesamiento de alimentos, siga con un enjuague de agua potable.

Nota: En Canadá, para seguir cumpliendo con las regulaciones canadienses sobre COV, no exceda una tasa de uso de 15 oz/gal (117 ml/L).

Consulte a su representante técnico de *AFCO/Zep* para aplicaciones de uso específico.

#### Limpieza de Espuma:

Para la limpieza con espuma de acero inoxidable, aluminio, metales blandos y la mayoría de los otros materiales, use de 3 a 6 onzas de AFCO 5255 por galón de agua. Siga con enjuague de agua potable.



## Limpieza Manual:

Para la limpieza manual de aluminio y metales blandos, use de 2 a 4 onzas de AFCO 5255 por galón de agua. Siga con enjuague de agua potable.

Para la limpieza manual de acero inoxidable y la mayoría de las otras superficies, use ½ a 2 onza(s) de AFCO 5255 por galón de agua. Siga con enjuague de agua potable.

Para superficies muy sucias, use de 2 a 4 onzas de AFCO 5255 por galón de agua. Siga con enjuague de agua potable.

## Limpieza de Remojo:

Para remojar la limpieza de piezas de metal (incluyendo aluminio), use de 5 a 10 onzas de AFCO 5255 en agua tibia o caliente. Para aluminio, no exceda 140°F/60°C. Siga con enjuague de agua.

## Limpieza de Pulverización a Presión:

Use de 2 a 3 onzas de AFCO 5255 por galón de agua tibia (de 120 a 140°F/49 a 60°C). Siga con enjuague de agua.

## SEGURIDAD

Seguro en concreto, hierro, acero inoxidable. Seguro de usar en aluminio, galvanizado o zinc cuando se usa a las concentraciones recomendadas. Seguro para usar en neopreno, caucho y nylon a la dilución recomendada. Se considera seguro en la pintura cuando se usa en bajas concentraciones para tiempos de exposición cortos. Debido a su alta acción de solvente, las pruebas puntuales deben realizarse con material sintético primero.

## ¡PELIGRO!

¡Corrosivo! Contacto con el producto sin diluir provoca quemaduras graves en la piel y daños graves a los ojos. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) del producto para obtener información completa de seguridad.