



## BWT 500B (AFCO 8502)

### DESCRIPCIÓN GENERAL

BWT 500B (AFCO 8502) está formulado para uso en calderas de proceso o de tipo de compuesto alto. Este producto fue fabricado específicamente para su uso en calderas que superan los 300 caballos de fuerza. Este producto es aceptable para el tratamiento de calderas o líneas de vapor donde el vapor producido puede entrar en contacto con productos comestibles en establecimientos oficiales que operan bajo los programas federales de inspección de carne, avícolas, huevos con cáscara y productos de huevo, así como leche y productos lácteos bajo 21 CFR 173.310.

### BENEFICIOS PRINCIPALES

- ✓ Utiliza tecnología moderna de fosfonatos/polímeros/quelantes para evitar escamas y acumulaciones.
- ✓ Producto no forma lodo a base de fosfato, pero mantiene los minerales dispersos.
- ✓ Previene los lodos en los depósitos de la caldera.

### PROPIEDADES FÍSICAS

Apariencia	:	Líquido claro, sin color
pH (como está)	:	12.0 a 14.0
Gravedad Específica (25°C/77°F)	:	1.21 a 1.27
Solubilidad	:	Excelente
Enjuague	:	Excelente

### INSTRUCCIONES DE USO

AFCO 8502 puede usarse en calderas de proceso o de alto tipo de compuesto. Este producto es típico usado a una tasa de dilución inicial de 1 galón de producto por 1,000 galones (1L/1000L) de agua de caldera. Este producto se debe agregar posteriormente según sea necesario para mantener el pH de la caldera entre 10.5 y 11.5. La dilución de mantenimiento depende de los ciclos de concentración obtenidos.

Consulte a su representante de ventas de *AFCO/Zep* para obtener instrucciones más detalladas.

# HOJA de DATOS TÉCNICO

800 Development Ave. • Chambersburg, PA 17201 • 1-800-345-1329 • [www.afcocare.com](http://www.afcocare.com)



## ¡PELIGRO!

El manejo de cualquier químico requiere cuidado. Mantener fuera del alcance de los niños. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) del producto para obtener información completa de seguridad.

## EMBALAJE

Envase de 55 galones

575 libras Peso Neto.